



Compresor **CONDOR₂₀₀**

Imagen referencial



ADVERTENCIA:
Lea y entienda todas
las instrucciones antes
de usar



www.myh.cl

Indice

	Pag.
1. Introducción	1
2. Partes del equipo.	1
3. Información técnica.....	1
4. Indicaciones antes del uso.....	2
5. Instrucciones de uso.....	3
6. Precauciones.....	4
7. Mantenimiento.....	5
8. Fallas y posibles soluciones.....	5
9. Despiece del equipo.....	6
10 . Garantía.....	8

ADVERTENCIA



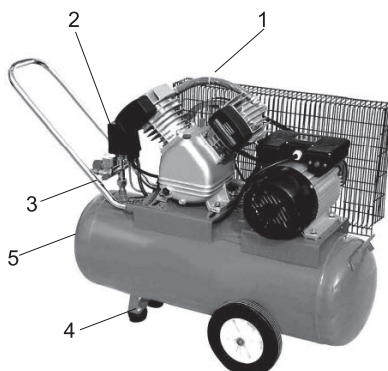
- Antes de utilizar el equipo lea detenidamente este manual para familiarizarse con el funcionamiento del mismo y consérvelo para futuras referencias.

1. Introducción.

Ud. Ha adquirido un equipo de excelente factura y calidad el cual incorpora las ventajas de un diseño compacto, de fácil operación, seguro y silencioso. Recomendado para ser usado en industrias, herramientas neumáticas y en aplicaciones donde se requiera el uso de aire comprimido.

2. Partes del equipo.

1. Unidad compresora
2. Presostato
3. Válvulas de salida de aire y válvula de seguridad
4. Válvula de drenado
5. Tanque de aire



3. Información técnica

Parámetro/Modelo	Condor 200
Potencia	3 HP
Alimentación	230 V / 50 Hz
Velocidad rotación	1100 rpm
Flujo de salida máximo	330 L/m
Presión de salida máxima	8 bar / 116 PSI
Presión de reinicio	4,8 bar
Capacidad del estanque	200 L
Medida salida de aire	1/4"
Dimensiones (L x An x Al)	142 x 52 x 106 cm
Peso	118 kg

4. Indicaciones antes del uso.

1. Este equipo debe ser usado en lugares limpios, secos y con buena ventilación.
2. No conecte el equipo a redes eléctricas con voltaje inestable o distinto al indicado en la placa técnica (rango variación permitido $\pm 5\%$ según lo indicado en la tabla de información técnica).
3. Reemplace SIEMPRE la tapa de fábrica del carter de aceite por la tapa de trabajo incluida.
4. Ponga aceite en el carter hasta el nivel indicado en el visor de aceite del mismo.
5. Se recomienda usar aceite de motor 10/30 para operar en condiciones normales. Usar un aceite menos viscoso para operar en temperaturas ambiente bajo los $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ (SAE10 o L-DAB68) y aceite.
6. Abra la válvula de aire con el regulador de presión y ponga la palanca de encendido en la posición ON. Deje el compresor funcionando sin carga por 10 minutos para permitir la lubricación de las partes móviles antes de usar el equipo. (fig. 1).

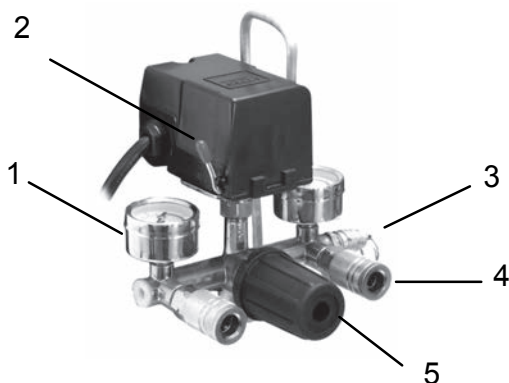
1. Regulador de presión
2. Control encendido/apagado



5. Instrucciones de uso.

1. Instale las ruedas, el filtro de aire, y conecte la manguera de aire y accesorio a utilizar.
2. Conecte el compresor a la red eléctrica.
3. Encienda el equipo para cargarlo moviendo la palanca a la posición ON (fig. 2).
4. El compresor trabaja automáticamente controlado por el presostato. La carga se detiene automáticamente cuando el nivel de presión del tanque alcanza un cierto nivel máximo predeterminado, y se reinicia cuando la presión alcanza un cierto nivel mínimo. Ambos niveles de presión vienen determinados de fábrica. Se recomienda **NO MODIFICAR** esta calibración. Cuando el compresor es apagado, el aire en las tuberías debe ser vaciado a través de la válvula de seguridad ubicada a un costado del presostato. No eliminar el aire remanente podría dañar el motor al reiniciar el compresor.
5. La presión de salida del aire puede ser regulada mediante la perilla de ajuste. Gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión de salida, y en sentido contrario para disminuirla. La presión de salida se indica en el manómetro de presión (fig. 2).
6. Para detener el compresor simplemente mueva la palanca a la posición OFF.
7. Desconecte el cable de alimentación de la corriente, y abra la válvula de seguridad para vaciar el tanque cuando haya terminado de usar el equipo.

1. Manómetro de presión
2. Control encendido/apagado
3. Válvula de seguridad
4. Salidas de aire
5. Regulador de presión



6. Precauciones

1. NUNCA desarme ninguna parte del compresor mientras el tanque contenga aire o el equipo esté conectado a la red eléctrica.
2. NUNCA desarme ninguna parte eléctrica sin desconectar el cable de alimentación primero.
3. NO MODIFIQUE la válvula de seguridad de salida del aire.
4. NO USE el compresor en redes eléctricas con voltajes mayores o menores respecto de lo indicado en la placa del equipo, o con mucha variación de corriente.
5. NUNCA desconecte el cable de alimentación para apagar el compresor. Mueva la palanca a la posición OFF para apagarlo.
6. Si la válvula de seguridad no funciona con el motor detenido, revise el compresor para encontrar la causa a fin de no dañar el motor.
7. Mantenga el aceite en los niveles indicados al operar el equipo, y el aceite limpio y libre de impurezas.
8. NUNCA use el equipo sin el filtro de aire. Esto impide que entren partículas que puedan dañar la unidad compresora o el tanque (fig. 3).

1. Filtros de aire
2. Tapa del carter
3. Indicador nivel de aceite



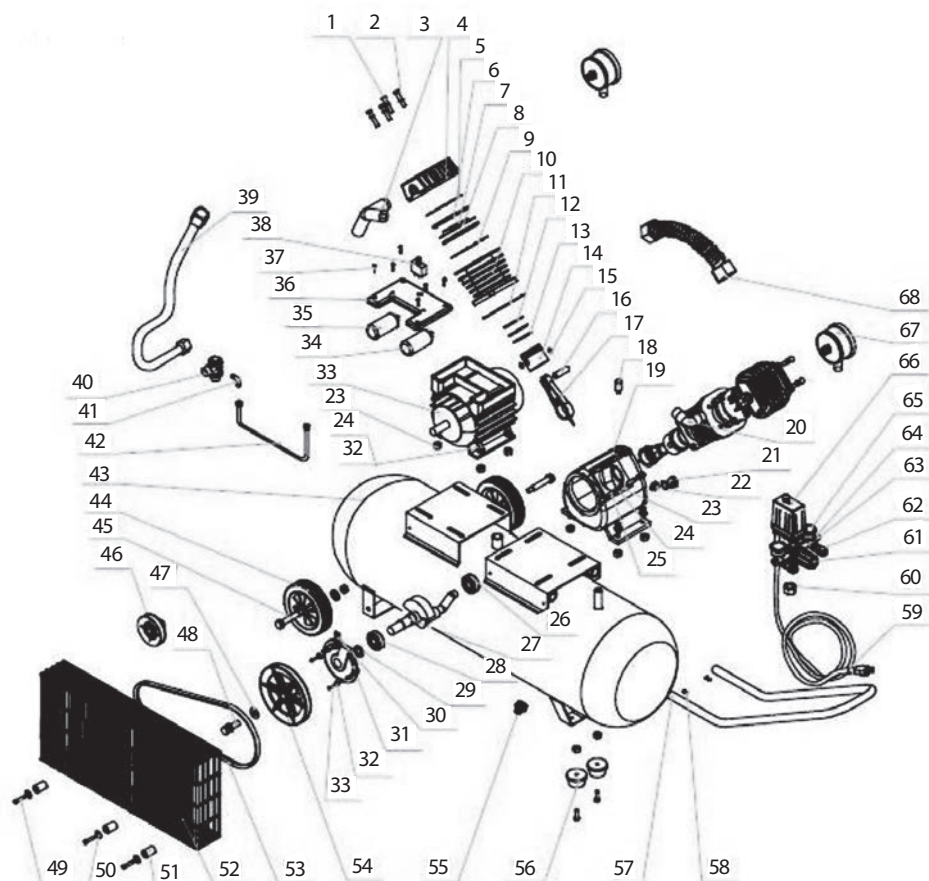
7. Mantenimiento

1. Limpie el carter y cambie el aceite después de las primeras 10 horas de uso.
2. Limpie el medidor de aceite cada 20 horas de uso y rellene el carter de aceite si fuera necesario.
3. Abra la válvula de drenado debajo del tanque para eliminar el agua condensada cada 60 horas de uso.
4. Limpie el carter y cambie el aceite; limpie el filtro de aire; y revise la válvula de seguridad y los medidores de presión cada 120 horas de uso (fig. 3).

8. Fallas y posibles soluciones.

Falla	Causa probable	Solución
Motor no parte, entrega poca potencia, o se calienta.	(1) Fallas en el suministro de corriente, o voltaje insuficiente	(1) Revisar el suministro de corriente.
	(2) Cable de alimentación dañado o modificado.	(2) Reemplace el cable de alimentación.
	(3) Fallas en el presostato	(3) Reemplace o repare.
	(4) Fallas en el motor	(4) Reemplace o repare.
	(5) Unidad compresora atascada.	(5) Revise y repare.
Unidad compresora atascada.	(1) Partes móviles sobrecalentadas y atascadas por falta de aceite. (2) Partes móviles dañadas o atascadas por algún cuerpo extraño.	(1) Revise y/o cambie aceite. (2) Revise el cigüeñal, rodamientos, biela, pistones, anillos, y reemplace si fuera necesario.
Excesiva vibración o ruido en el compresor.	(1) Piezas sueltas en el compresor (2) Obstrucción en la unidad compresora. (3) Pistón choca contra el asiento de la válvula (4) Piezas móviles en extremo desgastadas.	(1) Revisar y apretar. (2) Revisar y remover. (3) Coloque una empaquetadura más gruesa. (4) Reparar o reemplazar
Presión insuficiente o flujo de descarga disminuido.	(1) Funcionamiento deficiente del motor (2) Filtro de aire tapado (3) Filtración en la válvula de seguridad (4) Filtración en la válvula de salida. (5) Empaquetadura dañada. (6) Placa de la válvula dañada, con exceso de hollín, o atascada (7) Pistón y cilindro desgastados o dañados.	(1) Revise y repare. (2) Limpie o reemplace el filtro. (3) Revisar válvula y ajustar (4) Revisar y reparar (5) Revisar y reemplazar (6) Reemplace y limpie. (7) Reparar o reemplazar.
Consumo de aceite excesivo.	(1) Nivel de aceite demasiado alto. (2) Carter ahogado. (3) Anillo del pistón, pistón o cilindro desgastados o dañados.	(1) Mantenga el nivel de aceite dentro de los límites indicados. (2) Revisar y limpiar. (3) Reparar o reemplazar.

9. Despiece del equipo.



Nº	Pieza	Cant.	Nº	Pieza	Cant.
1	Tornillo M6×45	8	11	Empaquetadura cilindro	2
2	Cubierta del cilindro	8	12	Anillo del pistón	4
3	Conector	1	13	Anillo aceitero	2
4	Cubierta del cilindro	2	14	Pistón	2
5	Empaquetadura de la cubierta	2	15	Seguro del pistón	2
6	Empaquetadura válvula	4	16	Golilla	4
7	Chapaleta	4	17	Biela	2
8	Perno	2	18	Tapón del cárter	1
9	Empaquetadura placa	2	19	Carter de aceite	1
10	Cilindro	2	20	Conector en L	1

Nº	Pieza	Cant.		Nº	Pieza	Cant.
21	Medidor aceite	1		45	Eje rueda	2
22	Tornillo descarga de aceite	1		46	Polea del motor	1
23	Perno M8	16		47	Arandela Ø 8	2
24	Arandela Ø 8	21		48	Perno M8	2
25	Tornillo M8×32	8		49	Tornillo M5×35	4
26	Rodamiento 6204-2RS	1		50	Arandela Ø 5	4
27	Cigüeñal	1		51	Conector	4
28	Rodamiento 6204-2RS	1		52	Rejilla	1
29	Anillo	1		53	Banda de goma	1
30	Tapa del cárter	1		54	Polea unidad compresora	1
31	Soporte rodamiento	1		55	Válvula de drenaje 1/4"	1
32	Perno M8×25	12		56	Cable de alimentación	2
33	Motor	1		57	Asa metálica	1
34	Condensador partida	1		58	Perno M8x6	4
35	Condensador de trabajo	1		59	Cable de alimentación	1
36	Cubierta plástica	1		60	Tuerca 1/2"	2
37	Tornillo ST3.9×16	6		61	Válvula regulación	1
38	Seguro térmico	1		62	Salida de aire	2
39	Tubería del estanque	1		63	Soporte del presostato	1
40	Válvula anti retroceso	1		64	Válvula de seguridad	1
41	Conector en L	1		65	Medidor de presión	2
42	Tubería	4		66	Presostato	1
43	Estanque	1		67	Filtro de aire	2
44	Rueda trasera	2		68	Tubería de conexión	1

10. Garantía

Estimado cliente:

El equipo adquirido por usted ha sido sometido a procesos de control de calidad antes de llegar a su poder. Sin embargo, y en la eventualidad que durante la vigencia de esta garantía y en los plazos indicados más abajo para ella, su equipo presentara algún desperfecto atribuible a su fabricación; usted tendrá derecho a usar esta garantía en los términos que más adelante se detallan.

CONDICIONES DE LA GARANTIA:

Si su producto presentara una falla atribuible a defectos de fabricación, usted podrá hacer uso de la garantía, siendo el equipo revisado y reparado gratuitamente por nuestro servicio técnico, incluyendo mano de obra y repuestos. Esta garantía puede hacerse efectiva cada vez que se presenten defectos atribuibles a fabricación, dentro del periodo de vigencia de la misma.

Este periodo de vigencia es de 12 meses contados a partir de la fecha en la factura o boleta de venta. Este periodo se extenderá en el numero de días que el equipo se encuentre ingresado a servicio técnico producto de fallas de fabricación.

COMO SE HACE EFECTIVA LA GARANTIA:

Para hacer efectiva la garantía, usted debe llevar el equipo defectuoso a cualquiera de los locales de M&H Comercial e Industrial Ltda., y presentar la boleta o factura de compra correspondiente en donde se pueda verificar la fecha de compra y el modelo del equipo.

EXCLUSIONES DE LA GARANTIA:

La presente garantía podrá hacerse válida, excepto en las siguientes situaciones:

1. Enmiendas en la presente póliza, la boleta o factura.
2. Mal uso del equipo o intervenciones en él por parte de terceros fuera del personal de Servicio Técnico de M&H.
3. Manipulación indebida, conexión a tensiones de corriente distintas a las especificadas por el fabricante y/o a tensiones variables más allá de los márgenes permitidos.
4. Daños causados por golpes durante el bodegaje, mal trato intencional, o transporte indebido.
5. Daño causado por la presencia de cualquier elemento extraño al interior del equipo.
6. Piezas o partes que hayan quedado inoperables por desgaste normal en su uso, negligencia o mal uso.
7. Uso de este equipo sin un sistema de protección eléctrica adecuada (guardamotor no incluido), o no siguiendo las indicaciones señaladas en el presente manual.
8. En caso que el equipo haya sido dañado sin responsabilidad de M&H, éste no será reparado a menos que el cliente acepte el presupuesto de reparación entregado por el Servicio Técnico de M&H. Sin perjuicio de lo anterior, Servicio Técnico podrá, a entera libertad, sin responsabilidad posterior y cuando lo estime conveniente, reparar gratuitamente el equipo. Lo cual quedara consignado en la correspondiente guía de entrega.

DATOS GARANTÍA

Nombre completo
RUT / Cédula de Identidad.....
Marca equipo.....Modelo.....
N° serie.....
Fecha de compra.....
N° de factura.....Local de venta.....



www.myh.cl

MyH Comercial e Industrial Ltda.

Casa Matriz: Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 4800
Renca - Santiago

SANTIAGO - ANTOFAGASTA - LA SERENA - VIÑA DEL MAR
RANCAGUA - CONCEPCIÓN - TEMUCO - PUERTO MONTT